



华嘉食品公司士点柜清洗钝化完工报告

一、 工程概述:

- 1、 华嘉食品公司士点柜清洗钝化工程（一号柜、三号柜、四号柜、五号、六号柜）
- 2、 施工单位：广州斯恩环保科技有限公司
- 3、 施工时间：2013 年 7 月 1 日至 2013 年 8 月 15 日
- 4、 施工工具：不锈钢拉丝机 2 台，博世抛光机两台，吸尘吸水机一台，博世角磨机两台、工程梯两台（1.5M）、清洗用具，磨料磨具一批
- 5、 清洗钝化产品：**CITRISURF77PLUS、CITRISURF2310、CITRISURF8050**（食品医疗级）

清洗钝化目的：清洗不锈钢内壁污垢，斑纹锈点，对材质表面做钝化处理，增强表面耐腐蚀能力

8050 配合 2310 现场施工工艺：

- 一、 发酵房不锈钢内壁整体除锈，拉丝、抛光打磨，针对锈蚀点做重点处理
- 二、 针对不锈钢内壁整体刷涂 8050 工作液，将不锈钢表面充分湿润并保持 10-20 分钟。再用海棉拖整体擦拭一次
- 三、 清水冲洗，去除残留在不锈钢表面的 8050 工作液和清洗出来的污垢。
- 四、 用海棉拖沾上 2310 在不锈钢表面擦拭，使 2310 均匀覆盖不锈钢金属表面并保持 10-20 分钟左右
- 五、 用抛光设备在粘附 2310 的金属表面做抛光去锈处理。
- 六、 抛光处理完毕后，让 2310 在不锈钢表面再保持 30 分钟，作为钝化金属表面工序。
- 七、 钝化完成后，用海棉再擦拭及清水冲洗三次，充分去除不锈钢表面的 2310 和 8050 及残留物。
- 八、 通风晾干 24 小时即可使用，（有条件可加温烘烤吹干，温度控制在 100℃，时间为 30-60min）

施工管理措施：

施工时严格按照《华嘉食品有限公司工程外判人员守则》施工，对施工现场实施整体围闭，防止粉尘外泄，施工时工作人员穿戴统一专用衣帽，员工根据食品厂要求准时上下班。施工时我们采用了博世的吸尘式偏心抛光剂，控制灰尘和噪音量。士点柜边角处全部采用手工精磨去锈，钝化处理，防止死角未处理。施工期间考虑四、五、六号柜为高柜，公司增加了拉丝机作拉丝处理，从而保证了工程质量。

施工管理及评价：

Stellar Solutions, Inc 华南总代理：广州斯恩环保科技有限公司（GZ Sines Environment Technology CO.,LTD）
广州经济技术开发区蓝玉四街科技园 2 号厂房 510 电话：020-82210526 传真：020-31399588

公司在施工期间由于天气炎热，公司安排两班工作人员十人轮流进入土点柜中施工。保证了工程的连续性，克服了土点柜中高温 40 度的环境。同时依照生产部的要求额外增加了土点柜外包条的清洗钝化。经过一个半月的施工。五个土点柜全部清洗钝化施工完成，质量要求全部达到双方合同签订要求。

清洗钝化后土点柜实物对比



清洗钝化前



清洗钝化后



清洗钝化前



清洗钝化后



完工报告单位：广州斯恩环保科技有限公司

时间：2013年8月20日